

# MOTOX

## Respuestas para la industria

### MOTOR REDUCTOR DE ENGRANAJES RECTOS

**APLICACIONES TÍPICAS:**

- AGITADORES
- SISTEMAS DE TRANSPORTE
- TORRES DE REFRIGERACIÓN

**PAR DE GIRO NOMINAL** hasta 20.000 Nm

**MÁXIMA POTENCIA DEL MOTOR** hasta 200 kW

**TAMAÑOS:** 11

**ETAPAS:** 1/2/3



**ETAPAS CON DOBLE ENGRANAJE:** 4/5/6

Gear unit designation	No. of stages	Ratio range	Max. rated gear unit torque
E38	1 stage	1.59 - 9.33	82 Nm
E48	1 stage	1.52 - 11.30	170 Nm
E68	1 stage	1.41 - 12.40	250 Nm
E88	1 stage	1.71 - 10.33	450 Nm
E108	1 stage	1.81 - 5.46	745 Nm
E128	1 stage	1.36 - 10.14	1,000 Nm
E148	1 stage	1.64 - 13.67	1,550 Nm
Z18, D18	2 stage, 3 stage	3.58 - 200.36	90 Nm
Z28, D28	2 stage, 3 stage	3.33 - 241.05	140 Nm
Z38, D38	2 stage, 3 stage	4.77 - 191.75	220 Nm
Z48, D48	2 stage, 3 stage	4.28 - 208,77	450 Nm
Z68, D68	2 stage, 3 stage	3.49 - 281.01	800 Nm
Z88, D88	2 stage, 3 stage	3.11 - 300.41	1,680 Nm
Z108, D108	2 stage, 3 stage	3.42 - 359.30	3,100 Nm
Z128, D128	2 stage, 3 stage	3.07 - 268,16	5,100 Nm
Z148, D148	2 stage, 3 stage	4.44 - 336.11	8,000 Nm
Z168, D168	2 stage, 3 stage	4.46 - 341.61	14,000 Nm
Z188, D188	2 stage, 3 stage	8,30 - 243.82	20,000 Nm

## MOTOR DE ENGRANAJE PLANO

### APLICACIONES TÍPICAS:

- MEZCLADORAS
- SISTEMAS DE TRANSPORTE
- EXTRUSORAS

**PAR DE GIRO NOMINAL** hasta 20.000 Nm

**MÁXIMA POTENCIA DEL MOTOR** hasta 200 kW

**TAMAÑOS** : 10

**ETAPAS** : 2/3

**ETAPAS CON DOBLE ENGRANAJE:** 4/5/6



Gear unit designation	No. of stages	Ratio range	Max. rated gear unit torque
FZ28B, FD28B	2 stage, 3 stage	3.80 - 280.00	150 Nm
FZ38B, FD38B	2 stage, 3 stage	4.52 - 280.41	290 Nm
FZ48B, FD48B	2 stage, 3 stage	4.33 - 268.8	540 Nm
FZ68B, FD68B	2 stage, 3 stage	3.97 - 296.18	1,000 Nm
FZ88B, FD88B	2 stage, 3 stage	4.77 - 404.92	1,900 Nm
FZ108B, FD108B	2 stage, 3 stage	5.68 - 424.49	3,400 Nm
FZ128B, FD128B	2 stage, 3 stage	3.8 - 447.96	6,100 Nm
FZ148B, FD148B	2 stage, 3 stage	5.39 - 449.21	9,000 Nm
FZ168B, FD168B	2 stage, 3 stage	5.28 - 369.26	14,000 Nm
FZ188B, FD188B	2 stage, 3 stage	8.34 - 403.86	20,000 Nm

## MOTOR REDUCTOR DE ENGRANAJES CÓNICOS

### APLICACIONES TÍPICAS:

- GRÚAS
- AEROPUERTOS
- ALMACENES

**PAR DE GIRO NOMINAL** hasta 20.000 Nm

**MÁXIMA POTENCIA DEL MOTOR** hasta 200 kW

**TAMAÑOS** : 10

**ETAPAS** : 2/3

**ETAPAS CON DOBLE ENGRANAJE**: 5/6



Gear unit designation	No. of stages	Ratio range	Max. rated gear unit torque
B28	2 stage	3.57 - 57.53	130 Nm
B38	2 stage	3.84 - 65.69	250 Nm
K38	3 stage	5.65 - 179.13	250 Nm
K48	3 stage	7.22 - 169.53	450 Nm
K68	3 stage	5.36 - 243.72	820 Nm
K88	3 stage	5.54 - 302.68	1,650 Nm
K108	3 stage	7.68 - 307.24	3,000 Nm
K128	3 stage	7.1 - 295.38	4,700 Nm
K148	3 stage	4.83 - 306.08	8,000 Nm
K168	3 stage	6.61 - 287.95	13,500 Nm
K188	3 stage	12.10 - 191.34	20,000 Nm

## HELICOIDAL EJES PARALELOS CÓNICOS, SINFIN

### APLICACIONES TÍPICAS:

- TEATROS
- ESCENARIOS
- DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

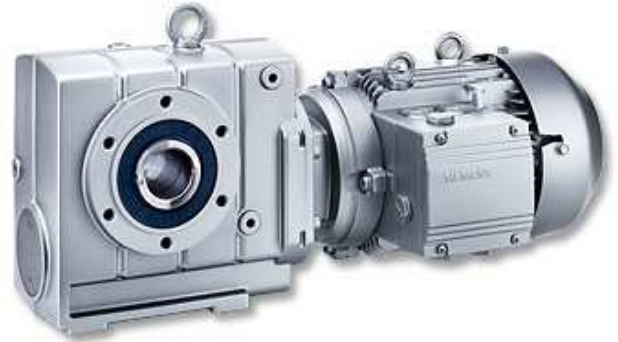
PAR DE GIRO NOMINAL hasta 20.000 Nm

MÁXIMA POTENCIA DEL MOTOR hasta 200 kW

TAMAÑOS : 5

ETAPAS : 2

ETAPAS CON DOBLE ENGRANAJE: 4/5



Gear unit designation	No. of stages	Ratio range	Max. rated gear unit torque
C28	2 stage	25.28 - 372	118 Nm
C38	2 stage	9.67 - 320.67	243 Nm
C48	2 stage	9.67 - 320.67	387 Nm
C68	2 stage	11.67 - 364	687 Nm
C88	2 stage	11.15 - 440.70	1,590 Nm

## MOTOR CON ENGRANAJE DE TORNILLO SINFIN

### APLICACIONES TÍPICAS:

- SISTEMAS DE TRANSPORTE

**PAR DE GIRO NOMINAL** hasta 166 Nm

**MÁXIMA POTENCIA DEL MOTOR** hasta 1,5 kW

**TAMAÑOS** : 3

**ETAPAS** : 1



Gear unit designation	No. of stages	Ratio range	Max. rated gear unit torque
SC36	1 stage	7 - 60	43 Nm
SC50	1 stage	7 - 100	80 Nm
SC63	1 stage	7 - 100	166 Nm

TODA LA GAMA DE MOTO-REDUCTORES ESTÁ DISPONIBLE PARA AREAS CLASIFICADAS CON RIESGO DE EXPLOSION (ATEX) – ZONAS 1, 2, 21 y 22



Ex-atmosphere/Zone		Category	Frequency
G (Gases and vapours)	D (Dust)		
0	20	1	constant or long-term
1	21	2	occasional
2	22	3	infrequent or short-term

MOTOX gear motors can be implemented for category 2 and 3.

**DESDE 15 HASTA 10,000,000 Nm**

